

Sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar

Con intercambiador de calor de alto rendimiento con tubos de vidrio (EcoStar 500)
Sistema de calefacción de gasóleo EcoStar de baja temperatura (EcoStar 200)



El sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar, el nuevo estándar en tecnología termodinámica

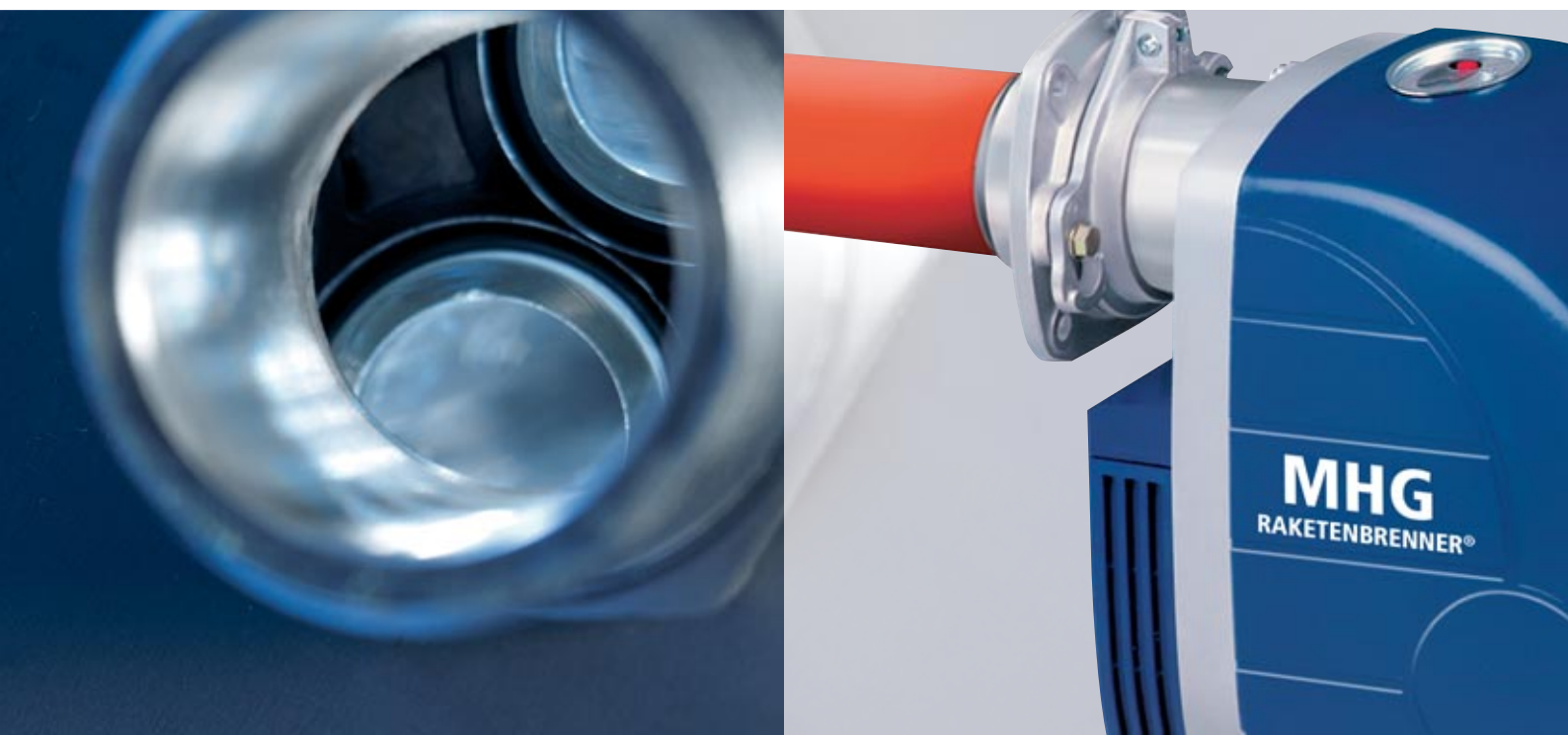
Para los propietarios de casas unifamiliares o residencias multifamiliares que buscan una tecnología termodinámica de alto nivel, que marque nuevos estándares en todos los sentidos. El sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar de MHG Heiztechnik es la mejor opción. Este sistema de coordinación perfecta y compacta no deja expectativa sin cumplir y es un equivalente a economía, ecología, confort calorífico, seguridad y longevidad.

Componentes de alta calidad: Máxima calidad y fabricación alemana

El sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar cuenta con los componentes de máximo nivel. La suma de ingeniería y componentes de alta calidad fabricados en Alemania, garantiza una calidad punta y extraordinaria. Nuestros ingenieros han logrado una novedad mundial, el intercambiar de gasóleo de alto rendimiento con tubos de vidrio, que aprovecha al máximo la energía disponible, fijando al mismo tiempo un novedoso estándar en materia de seguridad operativa, bajo mantenimiento y alta durabilidad.

Nuestro quemador de llama azul®, conocido en el mundo entero, es la pieza fundamental de nuestro sistema de cale-

facción, un componente dinámico ensamblado entretanto más de un millón de veces, que garantiza una combustión exenta de hollín. También fabricamos la caldera especialmente compacta y compuesta exclusivamente de fundición especial de alta calidad. Su innovadora regulación de confort compuesta de unos acumuladores de calor esmaltados y un equipo plástico muy versátil para la condensación de gases, así como los demás componentes todos ellos de alta calidad y coordinados entre sí, confieren la máxima seguridad al sistema. MHG ofrece una amplia gama de sistemas perfeccionados compuestos de circuitos solares térmicos y acumuladores, con los que usted podrá aumentar aún más la eficiencia energética de este sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar.





Cada gota incrementa el beneficio: Nos gusta ahorrar

El incremento constante de los precios de los combustibles hace que el sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar ofrezca la respuesta más segura de cara al futuro. En comparación con los antiguos sistemas de calefacción de gasóleo, este nuevo sistema permite ahorrar hasta un 30%. Una simbiosis perfecta con el quemador de llama azul® permite que nuestro intercambiador de alto rendimiento con tubos de vidrio aproveche la energía de manera óptima alcanzado un rango de potencia de hasta 104%, gracias a la recuperación térmica de la condensación de gases. El gasóleo se aprovecha hasta la última gota así como la energía procedente de la condensación de gases, manteniéndose las emisiones en un nivel muy reducido y cumpliéndose así todas las regulaciones en materia ecológica.

Por cierto: La compañía MHG Heiztechnik es pionera en el campo de la tecnología de quemadores de gasóleo. Ser

explotador de un sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar supone beneficiarse del enorme caudal de experiencia acumulado durante años por un fabricante de gama alta. Por eso mismo apostamos por los intercambiadores con tecnología innovadora de tubos de vidrio.

El intercambiador de condensación de gases ofrece ventajas claras como el cristal

El intercambiador de condensación de gases EcoStar 500 está compuesto de tubos de vidrio de alta resistencia, fabricados en un plástico resistente a ácidos. De esta manera apostamos por lo seguro: El condensado no afecta a nuestros innovadores intercambiadores de tubos de vidrio. El resultado permite disfrutar de una sistema con máxima seguridad operativa y longevidad. Por otra parte se evita la acumulación de restos sobre las superficies de los intercambiadores, gracias a la materia de cristal elegido, minimizando así los gastos de mantenimiento.



Nuevos estándares para un calefactado especialmente ecológico y económico:
El sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar 500

Una innovación que marca tendencias:
El nuevo intercambiador de alto rendimiento gracias a la condensación de gases en los tubos de vidrio.

Más calor y menos gasóleo: Sistema de calefacción de gasóleo EcoStar de baja temperatura

Para los propietarios de viviendas que apuestan por la tecnología más modernas, la mejor opción es el sistema de calefacción de gasóleo EcoStar en su versión de temperatura baja. Con un grado de utilización normalizado de 94,5% desciende prácticamente un 20% el consumo de gasóleo al optar por el sistema EcoStar 200, en comparación con un sistema anticuado. En ningún momento se alcanzan los requisitos legales y límites de tolerancia.

Uno para todos: Mayor confort en la regulación

Con estos dos novedosos sistemas de calefacción, tanto el sistema de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar como el sistema de calefacción de gasóleo EcoStar de baja temperatura, MHG Heiztechnik apuesta por nuevos estándares en

tecnología termodinámica: Todas las versiones de caldera están equipadas con idéntica tecnología reguladora, que ampara todas las opciones de ampliación imaginables, incluso la de un circuito solar.

Ello aporta además un mayor confort a la hora de utilizar el cuadro de regulación: Ya no será necesario regular directamente el sistema en la caldera, sino la regulación se hará mediante un mando a distancia con el que seguir cómodamente el sencillo menú. Usted podrá transmitir los datos opcionalmente incluso mediante señales de radio, por ejemplo desde la sala de estar.

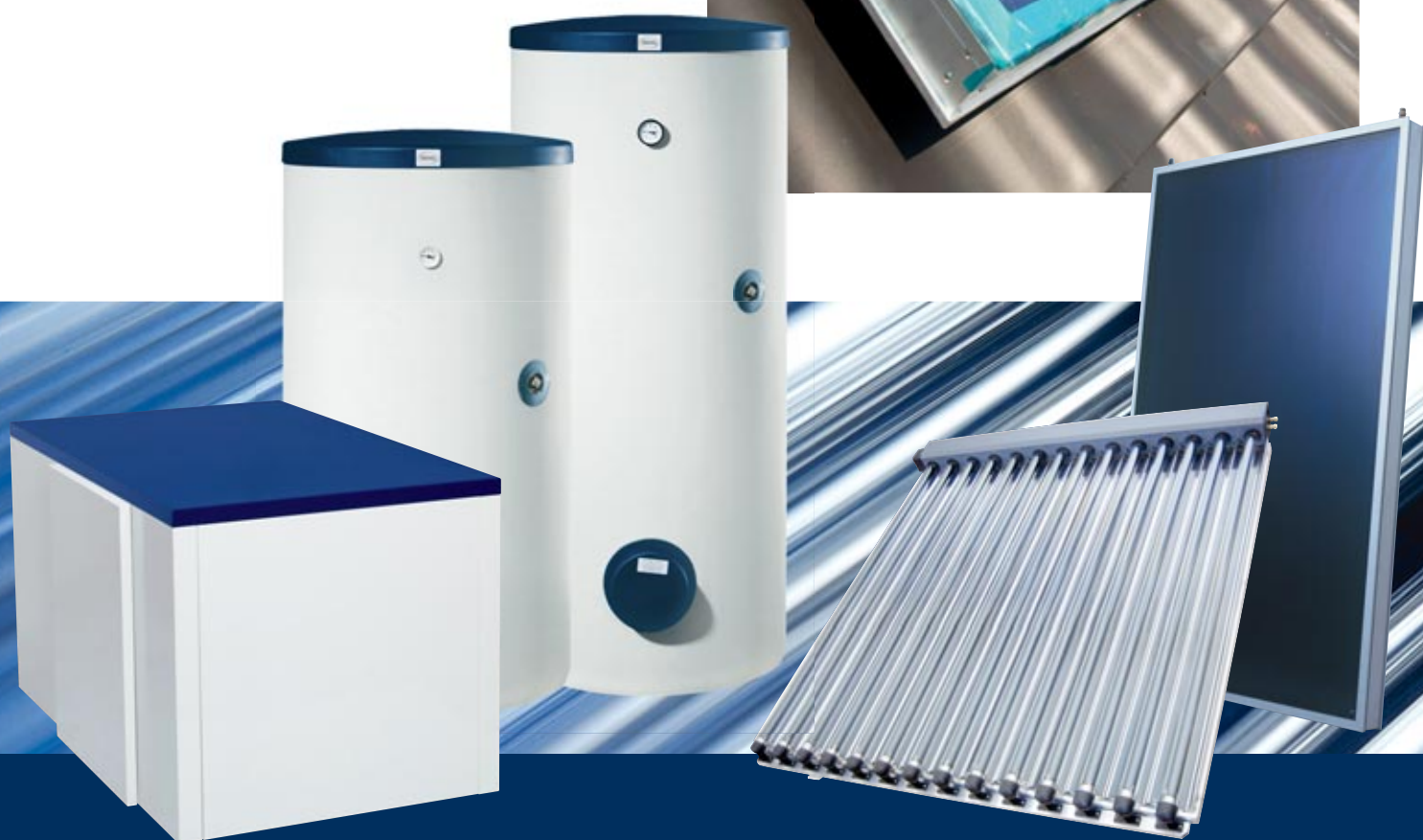


Una tecnología probada y vanguardista que incluye todos los adelantos de la técnica: el sistema de calefacción de gasóleo EcoStar de baja temperatura

Especialmente cómodo resulta el ajuste de los sistemas de calefacción con quemador de gasóleo EcoStar así como el sistema de calefacción de gasóleo EcoStar con mando a distancia, permitiendo incluso una regulación del sistema incluso a distancia.

Tecnología de sistemas EcoStar: Una cómoda versatilidad

Nuestra familia de productos EcoStar cuenta entretanto con una amplia gama de potencias y equipamientos, lo que permite regular este nuevo sistema a su medida. Para lograr una economía y ecología máxima con un potencial de ahorro de hasta un 40% en comparación con los sistemas anteriores, puede combinarse el nuevo sistema de calefacción EcoStar con nuestros circuitos solares de la serie SOLARMAT. Tanto si se trata de la colección de colectores planos como de los colectores de tubos de gama alta, usted podrá elegir en cada caso entre acumuladores o circuitos solares, con la que aprovechar el calor del sol para calentar el agua sanitario o para calentar el agua de calefacción.



Los acumuladores de agua montados en paralelo o por debajo cuentan con una capacidad de volumen entre 150 y 500 litros, lo que garantiza que todas las versiones EcoStar ofrecen un confort individual de agua caliente.

Con la oferta de sistemas MHG de circuitos solares térmicos de la serie SOLARMAT y los acumuladores y circuitos de la serie THERAMAT aprovechará al máximo la energía disponible.

EcoStar: Caldera de Condensación de Gasóleo –

Excelentes prestaciones

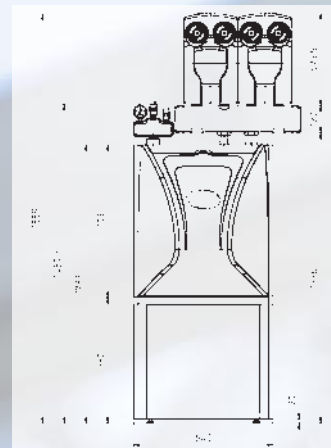
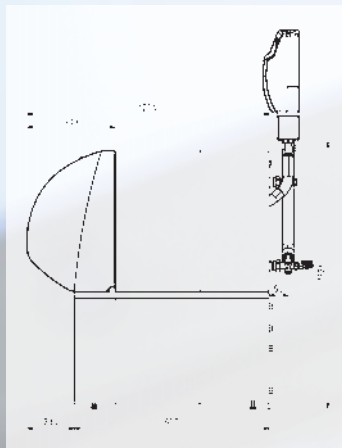
- Sistemas de calefacción con quemador de gasóleo disponible en cuatro versiones con rangos de potencia 15 y 27 kW, concebido para residencias unifamiliares o viviendas multifamiliares
- Ahorro máximo del 30% en gastos de calefacción con una protección medioambiental máxima, gracias a la combustión exenta de hollín y recuperación térmica con aprovechamiento óptimo de valores caloríficos
- Grado máximo de aprovechamiento normalizado del 104%
- Intercambiador de condensación de gases innovador y de máxima potencia con tubos de vidrio para una eficiencia energética máxima, seguridad energética, seguridad operativa y longevidad
- Utilización exclusiva de componentes de calidad (caldera de fundición, quemador de llama azul®, intercambiador térmico, regulación)
- Disponibles también cuatro versiones del sistema de calefacción de temperatura baja entre 15 y 27 kW (grado de utilización normalizada hasta 94,5%)
- Cómoda regulación innovadora con numerosas opciones de sistema integradas y manejo a distancia para atender el sencillo menú explicativo
- Dimensionado para una explotación dependiente así como independiente del aire ambiental
- Fácil colocación con reducido peso de caldera
- Máximo aprovechamiento del espacio disponible de montaje: Las unidades se suministran generalmente premontadas
- Mínimos gastos de mantenimiento, p. ej. con puerta abatible de caldera o intercambiador térmico con tubos de vidrio que requiere un mantenimiento mínimo
- Acumuladores de agua caliente coordinados en el diseño y en la técnica con un volumen de 150 a 500 litros
- Saneado de chimeneas a costes reducidos gracias al equipo de condensación de gases de alto rendimiento y materia sintética
- Resultan la solución ideal combinados con un circuito solar térmico (sistemas planos de alta gama y colectores de tubos) de la casa MHG
- Aprovechamiento máximo del sol para calentamiento del agua y para apoyar la función de calefactado del sistema de calefacción gracias a una oferta óptimamente coordinada de acumuladores de alta calidad y circuitos solares

Datos técnicos

(Representación con acumulador profundo EMT 152)

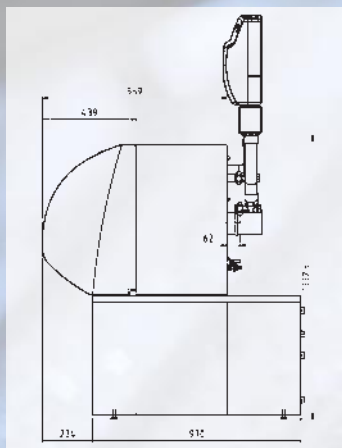
Unidad de sistema de calefacción EcoStar 500

Unit (Denominación modelo)		-515	-518	-522	-527
Rango de potencia calefactora	kW	15	18	22	27
Grado de eficiencia energética	%	bis 104			



EcoStar 200, sistema de calefacción con temperatura baja

Unit (Denominación modelo)		-215	-218	-222	-227
Rango de potencia calefactora	kW	15	18	22	27
Grado de eficiencia energética	%	bis 94,5			



Su especialista en calefacción le asesorará gustosamente:

Blank area for contact information or dealer details.

94.18803-5904 Printed in Germany ze 0807/1